



ROBINETE DE ÎNCHIDERE



GENERALITĂȚI

Robinetele de închidere cu ventil sunt armături industriale care se montează în instalație, după caz, prin înfiletare, sudare la tuburile acestora prin intermediul flanelor plate sau prin strângere conductei cu unelte.

Robinetele se utilizează pentru obturarea parțială (când se dorește reglarea unui anumit debit al fluidului) sau totală a secțiunii de curgere.

În funcție de agresivitatea chimică a fluidului pentru care se utilizează, corpurile robinetelor se execută fie din oțel C20 fie din oțel inoxidabil X6CrNiTi18-10.

Piesele care realizează etanșarea la închidere cât și cele care se deplasează în timpul acționării se vor executa din oțeluri inoxidabile, realizându-se o fiabilitate bună în exploatare.

Tot pentru creșterea fiabilității robinetelor de închidere cu ventil s-a adoptat soluția conului de închidere (poz-3) rotativ în tija robinetului (poz-4) evitându-se astfel frecarea între suprafețele de închidere (vezi fig.1).

Pentru evitarea uzurii corozive a suprafețelor de închidere, s-a adoptat soluția scaunului din oțel inoxidabil prin aplicarea unui strat prin sudare (poz-2) în corpul robinetului (poz-1) când acesta este executat din oțel C20.

La cererea beneficiarilor, societatea noastră este dispusă să proiecteze, să experimenteze și să execute și alte tipuri de robinete decât cele prezentate în această fișă tehnică.

Acționarea robinetelor se face prin rotirea manetei sau a roții de manevră.

Depozitarea robinetelor până la montarea în instalație se va face în încăperi cu aer uscat și ferite de agenți chimici corozivi.

Manipularea robinetelor se va face prin evitarea loviturilor sau rostogolirilor.

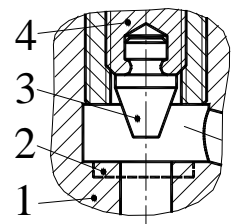


Figura 1



Înainte de montarea în instalație a robinetelor recomandăm curățarea cu jet de aer a ciliilor de intrare și ieșire.

CODIFICAREA ROBINETELOR

RI-X. X. X. X. X. X.

- f. Temperatura maximă de lucru
- e. Presiunea nominală
- d. Tipul racordului la ieșirea din robinet
- c. Tipul racordului la intrarea în robinet
- b. Diametrul nominal al robinetului
- a. Tipul robinetului, materialele care vin în contact cu fluidul și numărul de cili

a. Tipul robinetului, materialele care vin în contact cu fluidul și numărul de cili

Tipul robinetului, materialul în contact cu fluidul și numărul de cili	Cod
Robinet de închidere cu ventil, corp din C20 cu două cili	0
Robinet de închidere cu ventil, corp din X6CrNiTi18-10 (W 1.4541), cu două cili	1
Robinet de închidere cu ventil, corp din C20, cu trei cili	2
Robinet de închidere cu ventil, corp din X6CrNiTi18-10 (W 1.4541), cu trei cili	3
Robinet de închidere cu ventil, corp din C20, cu două cili și dispozitiv de purjare/aerisire	4
Robinet de închidere cu ventil, corp din X6CrNiTi18-10 cu două cili și dispozitiv de purjare/aerisire	5

b. Diametrul nominal al robinetului

DN	4	6	8	10	15	20
Cod	0	1	2	3	4	5

c. Tipul racordului la intrarea în robinet

Tipul racordului la intrarea în robinet	Cod
Filet interior ISO 7-R 1/4 (fig.2)	0
Filet interior ISO 7-R 3/8 (fig.2)	1
Filet interior ISO 7-R 1/2 (fig.2)	2
Filet interior ISO 7-R 3/4 (fig.2)	3
Filet interior ISO 7-R 1 (fig.2)	4
tu pentru sudare în capul evii corespunzător nivelului „b” de codificare (fig.3)	5
Flanșă plată cu etanșare plană corespunzătoare nivelelor „b” și „e” din codificare (fig.4)	6
Racord ERMETO de strângere pe conduct corespunzător nivelului „b” de codificare (fig.5)	7
Comandă specială după cerințele exprimate de beneficiar	8

d. Tipul racordului la ieșirea din robinet

Tipul racordului la ieșirea din robinet	Cod
Filet interior ISO 7-R 1/4 (fig.2)	0
Filet interior ISO 7-R 3/8 (fig.2)	1
Filet interior ISO 7-R 1/2 (fig.2)	2
Filet interior ISO 7-R 3/4 (fig.2)	3
Filet interior ISO 7-R 1 (fig.2)	4
tu pentru sudare în capul evii corespunzător nivelului „b” de codificare (fig.3)	5
Flanșă plată cu etanșare plană corespunzătoare nivelelor „b” și „e” din codificare (fig.4)	6
Racord ERMETO de strângere pe conduct corespunzător nivelului „b” de codificare (fig.5)	7
Comandă specială după cerințele exprimate de beneficiar	8

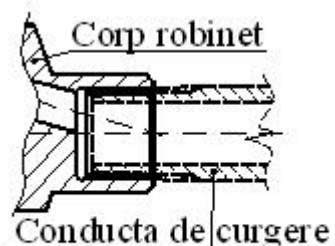


Figura 2

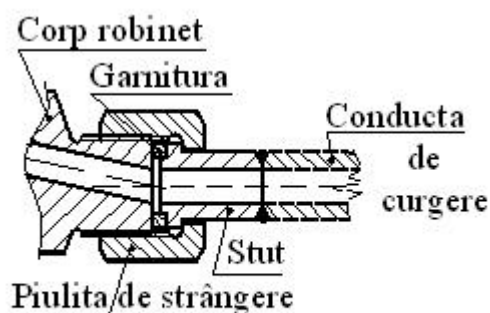


Figura 3

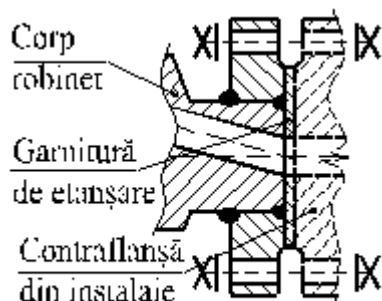


Figura 4

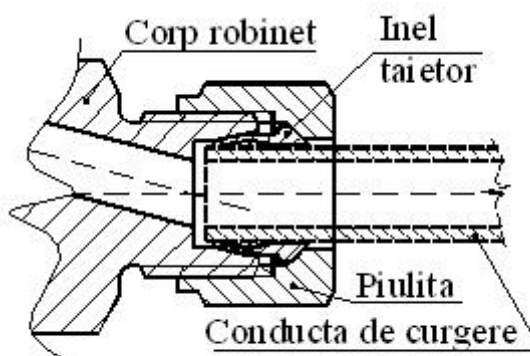


Figura 5

e. Presiunea nominal a robinetului

PN	16	25	40	64	100	160	250
Cod	0	1	2	3	4	5	6

f. Temperatura maxim de lucru a robinetului

Temperatura maxim de lucru a robinetului	40	100	150	200
Cod	0	1	2	3



În fig.6 este prezentat un robinet de închidere cu ventil o variantă des întâlnită în practica inginerescă, cel cu două conexiuni pentru sudare în capetele evilor de racordare.

Elementele componente ale robinetului sunt:

Poz-1 piuli a de strângere-material C45 tratat termic, 2 buc./produs;

Poz-2 tut-material C20/ X6CrNiTi18-10,
2 buc./produs;

Poz-3 garnitură tut-material cupru, 2 buc./produs;

Poz-4 corp robinet-material C20/ X6CrNiTi18-10,
1 buc./produs;

Poz-5 garnitură corp-material X6CrNiTi18-10,
1 buc./produs;

Poz-6 portij robinet-material X6CrNiTi18-10,
1 buc./produs;

Poz-7 inel de etanșare-material X6CrNiTi18-10,
1buc./produs;

Poz-8 garnitură I-material teflon-2 buc./produs;

Poz-9 urub cu loca hexagonal-material E35 1buc./produs;

Poz-10 manetă de acționare-material S235 1 buc./produs;

Poz-11 subansamblu tijă-con- materiale X6CrNiTi18-10/20Cr180, 1 buc./produs;

Poz-12 presgarnitură -material X6CrNiTi18-10 1buc./produs;

Poz-13 garnitură II-material teflon-1 buc./produs.

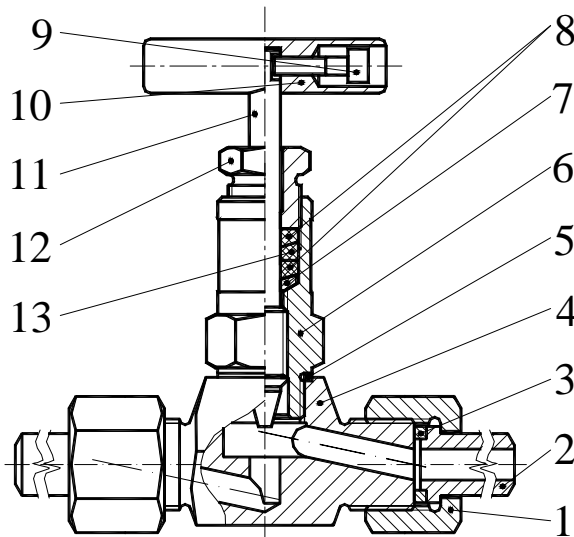


Figura 6



EXEMPLU DE CODIFICARE

RI – 1. 3. 5. 7. 5. 3.

Produsul corespunde acestui cod este:

- Produsul este robinet de închidere (**RI**);
- Tipul robinetului este de închidere cu ventil, pentru fluide agresive chimic din oțel inox X6CrNiTi18-10 (W 1.4541), cu două căi (**1**);
- Diametrul nominal al robinetului este DN 10 (**3**);
- Racordul la intrare este pentru sudare în capul evii (**5**);
- Racordul la ieșirea din robinet este flanșă plată cu etanșare plan DN 10, PN 160 (**6**);
- Presiunea nominală a robinetului este PN 160 (**5**);
- Temperatura maximă de lucru a robinetului: 200°C (**3**).